

# 寿光永康化学工业有限公司年产 2000 吨工业磺胺项目

## 环境影响评价征求意见稿公示

根据《环境影响评价公众参与办法》（生态环境部令 第 4 号），寿光永康化学工业有限公司年产 2000 吨工业磺胺项目需进行环境影响报告书征求意见稿公示。

### 一、建设项目的名称及概要

项目名称：年产 2000 吨工业磺胺项目

建设单位：寿光永康化学工业有限公司

建设地点：寿光侯镇化工产业园寿光永康化学工业有限公司东厂区内。

建设内容及规模：新建车间、区域配电室、车间配电室、机柜间、罐区各 1 座，新建硫酸铵合成装置 1 套，利旧车间 1 座，依托现有控制室、仓库、罐区（依托氯磺酸罐区、盐酸罐区、液氨罐区，在氯磺酸罐区新增液碱储罐）及公辅设施；新购置反应釜、板框压滤机、双效蒸发装置、干燥机等主要生产设备 287 台（套）及附属设备。项目建成后，可形成 2000 吨/年工业磺胺、副产 8100 吨/年硫酸铵、5700 吨/年盐酸（31%）、900 吨/年对氨基苯磺酸钠的生产能力。

建设性质：新建

现有及在建项目概况：永康化学现有两个厂区，分别为西厂区和东厂区，拟建项目位于东厂区，东厂区位于寿光侯镇化工产业园内。西厂区位于大九路西侧，官庄沟以南，现有“溴化物改造项目”，正常运行。东厂区位于大九路以东，永康路以北，现有“5000t/a 对乙酰氨基苯磺酰氯项目”、“10000t/a 对、间位酯染料中间体项目（只 5000t/a 对乙酰氨基苯磺酰氯生产）”、“100t/a 1,3,5-三甲氧基苯、300t/a 3,4,5-三甲氧基甲苯及 100t/a 丁香醛项目”、“2 万吨/年甲醇钠甲醇溶液项目”、“寿光永康化学工业有限公司搬迁项目一期工程（包括 3000t/a 3,4,5-三甲氧基苯甲醛（TMB）装置、2400t/a 4-溴-3-甲基苯甲醛（BMA）装置、300t/a 三溴苯装置、10000t/a 次氯酸钠装置、500t/a 30%氯硝脒-氯苯溶液装置）”、“污水处理及配套预处理项目”、“储罐区及仓库配套 VOCs 治理提升改造项目”、“厂区车间生产工艺废气治理改造项目”、“3,4,5-三甲氧基甲苯改建提升及产业链延伸项目”、“ASC 精制技改项目”，正常运行；“1200t/a 间氨基苯酚项目”目前停产；在建项目“溴化钠深加工项目”、“溴素储罐项目”、“年产 2400 吨 1,2-二苯氧基乙烷项目”，正在建设。

西厂区各污染治理措施如下：

废气

车间	废气来源	污染物	环保措施	排气筒名称	排气筒高度 (编号)	
西厂区						
二溴醛车间	二溴醛 (含溴化氢精制回收)	二溴醛反应废气 (氢溴酸回收精制尾 气)	溴化氢、微量 VOCs	碱喷淋+水喷 淋+树脂吸脱 附	二溴醛车间排 气筒	DA002 (H=25m; D=0.5m)
		二溴醛压滤、蒸馏、烘 干废气	氯苯类、溴化氢、溴、 酚类、VOCs			
溴化物车 间	溴代烷烃装置 (溴丙烷、溴丁 烷、2-溴丙烷、1,3- 溴氯丙烷)	溴代烷烃蒸馏不凝气	溴化氢、氯丙烯、VOCs			
罐区		原料储罐大小呼吸废 气	VOCs、溴化氢			

根据例行监测数据，各废气有组织、无组织均能达标排放。

废水：生产过程中产生的合成反应废水、碱洗废水、蒸馏冷凝废水，真空机组系统排水，车间及设备清洗废水，职工生活污水，循环水系统排水等通过管道运输至东厂区污水处理站处理。

噪声：各车间内的风机及泵类、冷却塔等产生的噪声，采取设备基础减震、消声、隔声和合理布置高噪声设备等降噪措施，实现厂界噪声达标。

固废：各产品蒸馏设备蒸馏操作产生的蒸馏釜残，属于危险废物，委托资质单位处置；废气处理、溴化氢精制产生的废活性炭，属于危险废物，委托有资质单位处置。职工生活产生的生活垃圾，由环卫部门定期外运，集中处理。

东厂区各污染治理措施如下：

废气

车间	废气来源	污染物	环保措施	排气筒名称 及编号	排气筒高 度、内径	
对位酯 车间	对乙酰氨基苯磺 酰氯(ASC)装置	熔硫废气、硫酸合 成废气	二氧化硫、硫酸 雾	双氧水吸收+ 电除雾	硫酸排气筒 DA018	H=60m D=0.7m
		硫酸钾粉碎、过筛 及包装废气	颗粒物	布袋除尘器	硫酸钾排气 筒 DA019	H=20m D=0.3m
		曼海姆炉废气	二氧化硫、氮氧 化物、颗粒物	低氮燃烧	曼海姆炉排 气筒(东) DA016	H=30m D=0.4m
		曼海姆炉废气	二氧化硫、氮氧 化物、颗粒物	低氮燃烧	曼海姆炉排 气筒(西) DA017	H=30m D=0.4m
		氯磺酸生产废气	硫酸雾、氯化 氢、颗粒物	五级水吸收+ 一级碱洗吸收	氯磺酸排气 筒 DA003	H=60m D=0.5m
		酰化反应废气、蒸 馏不凝气	苯胺类、VOCs	碱洗+(一级水 洗+RCO)	DA009 排气 筒	H=105m D=2.5m
		乙酰苯胺暂存、切 片、包装废气	颗粒物	一级布袋除 尘器+碱洗+( 一级水洗+RCO)	DA009 排气 筒	H=105m D=2.5m
		磺化反应废气、氯	硫酸雾、氯化氢	五级水吸收+	氯磺酸排气	H=60m

车间		废气来源	污染物	环保措施	排气筒名称及编号	排气筒高度、内径
		磺酸分解废气		一级碱洗吸收	筒 DA003	D=0.5m
		精制、水洗、离心、干燥废气	二氯乙烷、氯化氢、颗粒物	两级碱洗+（一级碱洗+一级水洗+<活性炭+碳纤维吸脱附>）	DA009 排气筒	H=105m D=2.5m
间氨基苯酚车间	间氨基苯酚装置	碱熔加热炉	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	低氮燃烧	间氨基苯酚车间碱熔废气排气筒（西） DA014	H=15m D=0.4m
		沉降加热炉	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	低氮燃烧	间氨基苯酚车间沉降废气排气筒（东） DA011	H=15m D=0.4m
		碱熔废气、稀释沉降废气	碱性水蒸气	二级水洗	DA009 排气筒	H=105m D=2.5m
		酸析工艺废气	氯化氢、酚类	一级碱洗		
		其他工艺不凝气、抽真空废气等	氯化氢、酚类	一级水洗		
TMB 车间	1,3,5-三甲氧基苯装置	打浆废气、中压反应废气、蒸醇不凝废气、精馏不凝废气	甲醇、VOCs	一级水洗+（一级水洗+RCO）	DA009 排气筒	H=105m D=2.5m
	3, 4, 5-三甲氧基苯甲醛（TMB）	打浆废气、放空冷凝不凝气、蒸馏冷凝不凝气、压滤废气、放空废气、精馏冷凝不凝气	甲醇、DMF、VOCs			
	丁香醛	打浆废气、中压反应废气、蒸醇不凝废气、精馏不凝废气	甲醇、硫酸雾、VOCs			
	1,3,5-三甲氧基苯装置	切片、包装废气	颗粒物	布袋除尘器	TMB 车间粉尘废气排气筒 DA007	H=20m D=0.25m
	3, 4, 5-三甲氧基苯甲醛（TMB）	切片、包装废气	颗粒物			
	丁香醛	切片、包装废气	颗粒物			
甲醇钠车间	甲醇钠甲醇溶液装置	置换废气、合成废气、保温废气	甲醇、VOCs	二级水洗	甲醇钠车间排气筒 DA010	H=15m D=0.2m
BMA 车间	BMA 装置	MAN 合成反应废气、BMA 合成反应废气、分层废气	溴、溴化氢、酚类、甲醇、VOCs	二级碱洗	BMA 车间排气筒 DA004	H=25m D=0.25m
		其他工艺废气（中和废气、洗涤废气、BMA 精馏不	溴、溴化氢、VOCs	一级碱洗+活性炭吸附		

车间		废气来源	污染物	环保措施	排气筒名称及编号	排气筒高度、内径
		凝废气)				
三溴苯车间	三溴苯装置	溴化反应废气、过滤废气、氮吹废气、打浆废气、重氮化废气、离心废气、粗醇蒸馏不凝气、乙醇精馏不凝气、脱水废气、产品精馏不凝气、切片包装废气	溴、溴化氢、氮氧化物、苯胺类、颗粒物、乙醛、VOCs	二级碱洗+活性炭吸附		
次氯酸钠车间	次氯酸钠装置	反应废气	氯气	二级碱洗	次氯酸钠车间排气筒 DA012	H=25m D=0.7m
FR 车间	30%氯磷腈-氯苯溶液装置	反应废气、蒸馏不凝气	氯气、氯化氢、氯苯类、VOCs	二级碱洗+活性炭吸附	DA009 排气筒	H=105m D=2.5m
污水处理及配套预处理一期	含酸废水预处理装置	过滤废气、挥发废气、不凝汽、离心废气、烘干废气	氯化氢、硫酸雾、二氯乙烷、氨、苯胺类、颗粒物、VOCs	一级碱洗+（一级碱洗+一级水洗+<活性炭+碳纤维吸附>）	DA009 排气筒	H=105m D=2.5m
		储罐大小呼吸废气	氯化氢、硫酸雾、二氯乙烷、VOCs			
污水处理及配套预处理二期	溴化钠、氯化钠高盐废水预处理装置	工艺废气	甲醇、溴化氢、氯化氢、VOCs	一级碱洗+一级水洗+（一级水洗+RCO）	DA009 排气筒	H=105m D=2.5m
	硫酸钠高盐废水预处理装置	工艺废气	甲醇、甲苯、VOCs	一级水洗+（一级水洗+RCO）		
导热油炉车间	导热油炉	燃烧废气	二氧化硫、氮氧化物、烟尘	低氮燃烧器	导热油炉排气筒 DA015	H=20m D=0.7m
污水处理车间	污水站	恶臭气体	氨、硫化氢、臭气浓度、VOCs、酚类	一级碱洗+UV光解+氧化+两级水洗		
TMB 罐区	甲醇、硫酸二甲酯	呼吸废气	甲醇	一级水洗+RCO	DA009 排气筒	H=105m D=2.5m
FR 罐区	氯苯储罐	呼吸废气	氯苯	一级碱洗+活性炭吸附		
甲醇钠甲醇罐区	甲醇、甲醇钠甲醇储罐	呼吸废气	甲醇	一级水洗+RCO		
313 罐区	氢溴酸高位槽	呼吸废气	溴化氢	一级碱洗+一级水洗+（一级水洗+RCO）		
	甲苯、间甲酚储罐、高盐水储罐	呼吸废气	甲苯、酚类	一级水洗+（一级水洗+RCO）		
乙酰苯胺罐区	苯胺、冰醋酸	呼吸废气	苯胺类	一级碱洗+（一级水洗+RCO）		
ASC 罐	二氯乙烷储罐	呼吸废气	二氯乙烷	一级碱洗+一		

车间		废气来源	污染物	环保措施	排气筒名称及编号	排气筒高度、内径
区				级水洗+（活性炭+碳纤维吸附脱附）		
盐酸罐区	盐酸储罐	呼吸废气	氯化氢	五级水吸收+一级碱吸收	氯磺酸排气筒 DA003	H=60m D=0.5m
三溴苯和 BMA 罐区	乙醇、苯胺、硫酸二甲酯储罐	呼吸废气	苯胺类、硫酸二甲酯、VOCs	一级碱洗+活性炭吸附	BMA 车间排气筒 DA004	H=25m D=0.25m
3,4,5-三甲氧基甲苯车间	3,4,5-三甲氧基甲苯装置	反应	甲醇、水合肼、氨气	（水吸收）+水吸收+RCO	DA009 排气筒	H=105m D=2.5m
		甲醇蒸馏	甲醇			
		甲醇精馏	甲醇			
		萃取	甲醇、甲苯			
		甲苯蒸馏	甲醇、甲苯			
		粗品暂存	甲苯			
		产品精馏	甲醇、甲苯、3,4,5-三甲氧基甲苯			
溴酸钠/溴酸钾生产车间	溴酸钠/溴酸钾生产装置	投料	颗粒物	投料废气、烘干废气、包装废气经布袋除尘器处理后与溶解釜废气一同经过 1#碱液喷淋+水喷淋处理	DA020 排气筒	H=25m D=0.6m
		溶解	溴化氢			
		烘干	颗粒物			
		包装	颗粒物			
		电解	溴、溴化氢			
化验室	化验室废气	/	VOCs	一级碱洗+UV光解+氧化+两级水洗	DA009 排气筒	H=105m D=2.5m

根据例行监测数据，各废气有组织、无组织均能达标排放。

废水：目前寿光永康化学工业有限公司厂区东南侧设有污水处理站一座，公司现有工程废水高盐废水及含酸废水经预处理后及其余工程废水通过污水管网输送至该污水处理站处理，该污水处理站实际建设处理规模为 3000m<sup>3</sup>/d，目前废水实际处理量为 500m<sup>3</sup>/d 左右（折算至满负荷，现有工程的污水处理量为 1068.031m<sup>3</sup>/d）。例行监测及在线结果表明，厂区废水经厂区污水站处理后的尾水达到寿光华源水务有限公司接管标准以及《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）（含 2024 年修改单）表 1、表 3 排放限值要求。

噪声：各车间内的风机及泵类、冷却塔等产生的噪声，采取设备基础减震、消声、隔声和合理布置高噪声设备等降噪措施，实现厂界噪声达标。

固废：危险废物，委托有资质单位处置；一般工业固废委托有主体资格和技术能力的单位处置。职工生活产生的生活垃圾，由环卫部门定期外运，集中处理。

## 二、建设项目的建设单位的名称和联系方式

**建设单位：**寿光永康化学工业有限公司

**联系人：**孙经理

**电话：**0536-5399123

## 三、承担评价工作的环境影响评价机构的名称

环评单位：潍坊市环境科学研究设计院有限公司

## 四、征求意见稿全文的网络链接及查阅纸质报告书的方式和途径

公众可通过下面的链接查阅环境影响报告书征求意见稿全文，也可前往寿光永康化学工业有限公司查阅纸质报告书。

链接：<https://pan.baidu.com/s/1nAYHDt1oI9NW4bvvUXJ7dA> 提取码：ykaa

## 五、公众意见表

链接：<https://pan.baidu.com/s/1nAYHDt1oI9NW4bvvUXJ7dA> 提取码：ykaa

## 六、征求意见的公众范围

本次征求公众意见的范围为环境影响评价的范围，即以建设项目厂址为中心，边长5公里矩形范围内的公民、法人和其他组织，我公司也鼓励环境影响评价范围之外的公民、法人和其他组织关注本项目进展，对项目建设提出不同意见。

## 七、提交公众意见表的方式和途径

公众可以通过信函、传真或者本单位提供的其他方式，在规定时间内将填写的公众意见表等提交本单位，反映与建设项目环境影响有关的意见和建议。

公众提交意见时，应当提供有效的联系方式。鼓励公众采用实名方式提交意见并提供常住地址。

对公众提交的相关个人信息，除用于环境影响评价公众参与之外，未经个人信息相关权利人允许不公开。法律法规另有规定的除外。

征求公众意见期限：自公示之日起5个工作日。

寿光永康化学工业有限公司

2026年06月12日

